HPCi | hygiène, prévention et contrôle de l'infection

Fiche technique

Préparation des produits médicamenteux

Dernière mise à jour 21/09/2017

Etablissements concernés

Hôpitaux FHV, Cliniques, CTR (Toutes spécialités), EMS, EPSM, ESE, CAT, CMS et soignants indépendants, Cabinets et polycliniques (Médical)

Domaine d'application

Soins aigus, CTR, Département de psychiatrie, EMS, ambulatoire

La gestion des produits médicamenteux comporte plusieurs étapes pour lesquelles des mesures doivent garantir l'hygiène et la sécurité des patients et du personnel. Toute manipulation de produit médicamenteux est une activité de soins et, de ce fait, requiert le respect des Précautions Standard.

Professionnels concernés

- Corps médical
- Equipe infirmière (y compris ASSC)
- Personnel non diplômé : sous délégation de l'équipe infirmière

Descriptif

Le circuit du médicament peut être fragmenté en plusieurs étapes. Pour chacune de ces étapes, des risques de contamination du produit existent. Il est important de reconnaître ces risques et d'y apporter des mesures préventives.

Etapes du circuit des médicaments

Etape	Risque	I
Réception	Emballage détérioré (déchirure, eau) durant le transport Médicament non emballé dans son emballage d'origine	
Stockage	Local/zone dans le flux des personnes et/ou non sécurisée Pas de contrôle des dates péremption Conditions de stockage divergentes de celles préconisées par le fabricant (par ex : respect chaîne du froid)	
Préparation ou reconstitution	Matériel - mal retraité entre 2 utilisations - mal stocké - inadapté Défaut d'asepsie lors des manipulations	
Administration	Défaut d'asepsie lors des manipulations	
Elimination	Non-respect de la directive en la matière	

Aspects architecturaux

Le stockage et la préparation des médicaments seront organisés de façon à minimiser le risque de confusion et de contamination. Ces 2 zones doivent également être en dehors du flux des personnes

Zone	Recommandation

Stockage :	idéalement dans local de soins dédiée et sécurisée (armoire de pharmacie qui peut êtr réfrigérateur : à proximité et dédié
Préparation :	à proximité immédiate de zone de stockage surface de travail nettoyable/désinfectable point d'eau à disposition (paillasse humide) zone bien éclairée poubelles : déchets urbains, à risque infectieux, médica

Indépendamment du lieu où sont situés le local /zone de pharmacie et de préparation des médicaments il est important de planifier le nettoyage /retraitement des surfaces

Des contrôles doivent également être planifiés :

- température du frigo servant au stockage de produits médicamenteux: ≥2x/semaine
- date de péremption des produits médicamenteux : au minimum semestriel

Le résultat de ces contrôles sera enregistré sur un document ad hoc et les éventuelles mesures à instaurer lors d'écart avec les valeurs de référence protocolées.

Références

1. Loi sur la santé publique
2. Art 28 et 29 du règlement sur les établissements sanitaires et les établissements apparentés de droit privé dans le Canton de Vaud – du 26 janvier 2011
3. Pharmacopea Helvetica 11 supplément 11.1 – 20.1.1 Bonnes pratiques de fabrication de médicaments en petite quantité
4. Préparation et administration des médicaments dans les unités de soins : bonnes pratiques d'hygiène. 2006 NosoBase : Recommandations - Médicaments http://www.nosobase-biblio.cclin-arlin.fr/cgi-bin/koha/opac-detail.pl?bi...
5. AFSSPS Bonnes pratiques de fabrication Bulletin officiel No 2011/8 bis Fascicule spécial http://nosobase.chulyon.fr/recommandations/afssaps/2011_BPFabrication_AFSSAPS.pdf

6 Prévention des infections en établissements d'hébergement pour personnes âgées dépendantes. nosobase.chu-lyon.fr/recommandations/sfhh/2009_ehpad_SFHH.pdf